

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС CN.НА34.Н08607

Срок действия с 07.08.2018 по 06.08.2021

№ 0243967

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.11НА34

Орган по сертификации продукции ООО "Вега" Адрес: 248033, РОССИЯ, Калужская область, город Калуга, Первый академический проезд, дом 5, корпус 1Д. Телефон 8-909-356-1455, адрес электронной почты: vega.infor@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z, А, В, С, D, Е, торговой марки «S-Power». Ассортимент согласно Приложению №0041396,0041397. Серийный выпуск. Контракт № POW-M from 18.11.2013.

код ОК
22.19.40.129

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD». Адрес: 630112, КИТАЙ, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Кесл». ОГРН: 1135476072940, ИНН: 5406745275. Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом 73, офис 22, телефон/факс: 8(383) 363-27-55

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/С-07/08/18 от 07.08.2018 года, выданный Испытательной лабораторией «Тест-Эксперт» (Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛО3 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

А.Н. Золотов
инициалы, фамилия

А.А. Белянин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0041396

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА34.Н08607

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
22.19.40.129	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z, A, B, C, D, E, торговой марки «S-Power»:	ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89
4010 32 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z, A, B, C, D, E, торговой марки «S-Power»: ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ, ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 60 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 180 см.	
4010 34 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z, A, B, C, D, E, торговой марки «S-Power»: БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ БОЛЕЕ 180 СМ, НО НЕ БОЛЕЕ 240 см.	
4010 39 000 0	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: Z, A, B, C, D, E, торговой марки «S-Power»: ПРОЧИЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ РЕМНИ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОГО ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ (КЛИНОВЫЕ РЕМНИ), КРОМЕ РЕБРИСТЫХ, С ДЛИНОЙ НАРУЖНОЙ ОКРУЖНОСТИ 30-60 см и 240-1400 см.	



Руководитель органа _____

Эксперт _____

[Handwritten signature]

 подпись

А.Н. Золотов

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0041397**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС CN.НА34.Н08607

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
----------------------	----------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------

	Изготовитель: «ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD». Адрес: Китай, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang.	
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--



Руководитель органа

Эксперт


подпись

подпись

А.Н. Золотов

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ03
 срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.
 Адрес: 140204, Московская область, город Воскресенск, улица Роз, дом 2
 e-mail: testexpert-shgs@yandex.ru

Утверждаю:
 Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»
 Шляпников Г.С.

Для протокола



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/С-07/08/18
от 07.08.2018 года

1. Наименование и адрес заказчика	Общество с ограниченной ответственностью "Кесл" Адрес: 630112, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Державина, дом 73, офис 22
2. Характеристика объекта испытаний	Ремни приводные клиновые нормальных сечений: С-4000, торговой марки «S-Power»
3. Наименование и адрес изготовителя	"ZHEJIANG POWERBELT CO., LTD" Адрес: КИТАЙ, South Industry Park, Tiantai Economic Development Zone, Zhejiang
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 001/Е-12/07/18
5. Идентификационный номер образца	№ 001/Е-12/07/18
6. Методы испытаний	ГОСТ 1284.1-89 Методы контроля; ГОСТ 1284.2-89 Методы испытаний
7. Цель испытания	Целью испытаний является установление ремней приводных клиновых нормальных сечений: С-4000, торговой марки «S-Power» требованиям ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89
8. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха +20...+22 °С Относительная влажность воздуха 44...52% Атмосферное давление 748...754 мм рт. ст.

Протокол испытаний № 001/С-07/08/18 от 07.08.2018 года

Лист 1 из 2

9. Результат испытаний

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2	3	4	5
п.1.2 Характеристики				
1	Боковые (рабочие) поверхности ремней должны быть без складок, трещин, выпуклостей, торчащих нитей и тканевых заусенцев. При диафрагменном способе вулканизации с применением складных пресс-форм допускаются на ремнях всех сечений от стыка сегментов барабанных форм: - на боковых поверхностях выступы высотой не более 0,2 мм; - на нижнем основании выступы высотой не более 0,5 мм; - для ремней сечений Z(O), A на боковых поверхностях и нижнем основании выпрессовки шириной не более 0,3 мм и высотой не более 0,7 мм, для ремней сечений B(E), C(B), D(T) - шириной не более 0,5 мм и высотой не более 1,0 мм. Не допускается применять ремни с выступами на рабочих поверхностях и нижнем основании ремней, применяемых в металлорежущих станках классов точности B, A и C.	п.1.2.4 ГОСТ 1284.2-89	п.3.2 ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
2	Большее основание сечения ремня должно быть прямолинейным и выпуклым, меньшее - прямолинейным или вогнутым. Выпуклость или вогнутость для ремней сечений Z(O), A, B(E), C(B) должна быть не более 1,0 мм, для ремней сечений D(T), E(D), EO(E), 40x20 - не более 2,0 мм	п.1.2.5 ГОСТ 1284.2-89	п.3.2 ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
3	Допускаемые отклонения по внешнему виду ремней, не влияющие на их эксплуатационные свойства, приведены в приложении 1.	п.1.2.6 ГОСТ 1284.2-89	ГОСТ 1284.2-89	Требование выполнено
4	Наработка ремней После достижения нормативной наработки при стендовых испытаниях на ремнях не должно быть признаков предельного состояния - обрывов, продольного расслоения более чем на 1/3 длины, поперечных трещин глубиной до несущего слоя со сколами резины слоя сжатия	п.1.2.9 п.1.2.12 ГОСТ 1284.2-89	п.3.4 ГОСТ 1284.2-89	Класс 4 (3,0 млн циклов) признаки предельного состояния отсутствуют
5	Удлинение ремней, не более 1,5 %	п.1.2.9 ГОСТ 1284.2-89	п.3.4.3 ГОСТ 1284.2-89	0,6
6	Размер сечения ремня	п.1.1 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	Соответствует требованиям для сечения типа «С»
7	Расчетная длина ремня, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	4000
8	Длина ремня под натяжением, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	4002
9	Разность расчетной и внутренней длин ремней, мм	п.1.2 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	60
10	Предельные отклонения по длине ремней, мм	п.1.4 ГОСТ 1284.1-89	ГОСТ 1284.1-89	+2

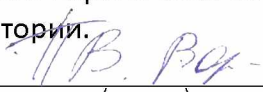
10. Дополнительная информация

10.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному образцу.

10.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

10.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель


 (подпись)

Вороненко П.В.
 (И.О. Фамилия)